



SYSTEM PACKAGING

SOLUZIONI PER IL CONFEZIONAMENTO

catalogo generale





SYSTEM PACKAGING

SOLUZIONI PER IL CONFEZIONAMENTO

System Packaging è il partner affidabile che, grazie alla stretta collaborazione con le aziende produttrici leader, commercializza e assiste tutte le attrezzature e macchinari per il packaging ed è in grado di offrire la consulenza per la scelta delle soluzioni più idonee a risolvere ogni tipo di esigenza relativa a confezionamento, imballaggio e movimentazione dei vostri prodotti.

L'esperienza nella consulenza e vendita è poi affiancata, nel post-vendita, da una efficiente officina interna, magazzino ricambi e servizio di assistenza esterna, in grado di analizzare e risolvere rapidamente le esigenze di manutenzione ordinaria e straordinaria delle attrezzature.

In particolare il personale qualificato che si occupa dell'assistenza esterna, interviene con automezzi dotati di attrezzature e ricambistica che consentono di effettuare interventi completi e risolutivi.

System Packaging mette a disposizione dei propri clienti:

- Magazzino ricambi
Spedizione ricambi entro 48 ore
- Laboratorio interno di riparazione
- Assistenza tecnica esterna
Area Sicilia
Area Calabria

info@systempackaging.it

www.systempackaging.it



AVVOLGITORI VERTICALI SEMOVENTI	pag. 4
AVVOLGITORI VERTICALI A TAVOLA ROTANTE	pag. 5
AVVOLGITORI VERTICALI A BRACCIO ROTANTE	pag. 8
AVVOLGITORI VERTICALI AUTOMATICI	pag. 9
AVVOLGITORI VERTICALI PORTE/FINESTRE	pag. 10
CARRELLI SVOLGIMENTO FILM ESTENSIBILE	pag. 11
AVVOLGITORI ORIZZONTALI	pag. 12
AVVOLGITORI ORIZZONTALI DA LINEA	pag. 13
CONFEZIONATRICI ANGOLARI	pag. 14
CONFEZIONATRICI FARDELLATRICI	pag. 16
TERMOSIGILLATRICI	pag. 17
REGGIATRICI	pag. 19
CONFEZIONATRICI SOTTOVUOTO	pag. 20
FLOW PACK	pag. 22
NASTRATRICI	pag. 24
NASTRATRICI AUTOMATICHE DA LINEA	pag. 25
FORMACARTONI	pag. 26
LINEE AUTOMATICHE	pag. 27
MARCATORI PER IMBALLAGGI PRIMARI	pag. 28
MARCATORI PER IMBALLAGGI SECONDARI	pag. 29
SALDATORI	pag. 30

I **ROBOT S6** e **MASTER** sono avvolgitori semoventi, di facile utilizzo, l'affidabilità e la minima manutenzione, rendono queste macchine uniche nel loro genere. I **ROBOT S6** e **MASTER** sono avvolgitori semoventi, di facile utilizzo, l'affidabilità e la minima manutenzione, rendono queste macchine uniche nel loro genere. I **ROBOT S6** e **MASTER** sono avvolgitori semoventi, di facile utilizzo, l'affidabilità e la minima manutenzione, rendono queste macchine uniche nel loro genere.

ROBOT S6

DATI TECNICI "ROBOT MASTER"					
Macchina	ROBOT S6 FRD	ROBOT S6 FR	ROBOT S6 FS	ROBOT S6 PDS	ROBOT S6 PVS
Batterie	2 12V 110 Ah (C5) Pb/Acido				
Velocità di rotazione (m/min)	35÷80				
Velocità salita-discesa carrello (m/min)	1÷5				
Bancali per carica di batterie	Oltre 250				
Tensione di alimentazione	230 V ±10%(1ph) 50/60Hz				
Potenza installata (kW)	0,3				
Inforcabilità posteriore e sui due lati	STD				
Caratteristiche prodotto					
Dimensioni minime (mm)	800x800	800x800	800x800	800x800	800x800
Altezza massima (mm)	2200	2200	2200	2200	2200
Peso minimo del carico (Kg)	250	200	200	100	100
Caratteristiche film					
Diametro esterno max (mm)	300	300	300	300	300
Diametro interno (mm)	76	76	76	76	76
Spessore film (µm)	17-35	17-35	17-35	17-35	17-35
Altezza bobina (mm)	500	500	500	500	500
Peso max bobina (Kg)	20	20	20	20	20
Controllo					
Programmi di avvolgimento personalizzabili	STD				
Fotocellula lettura altezza carico	STD				



DISPOSITIVO PER TAGLIO AUTOMATICO DEL FILM (OPZIONALE)



ROBOT MASTER

DATI TECNICI "ROBOT MASTER"		
Macchina	MASTER 80	MASTER 110
Batterie	2 da 12V 75 Ah (C5) AGV	2 da 12V 110 Ah (C5) lead-acid
Velocità di rotazione (m/min)	35÷65	35÷65
Velocità salita-discesa carrello (m/min)	1÷4,6	1÷4,6
Bancali per carica di batterie	150*	250*
Tensione di alimentazione (V)	100-240	100-240
Potenza installata (kW)	0,3	0,4
Lettura altezza prodotto con fotocellula	STD	STD
Inforcabilità	posteriore	posteriore
Caratteristiche film		
Diametro esterno max (mm)	300	300
Diametro interno (mm)	76	76
Spessore film (µm)	17-35	17-35
Altezza bobina (mm)	500	500
Peso max bobina (Kg)	20	20
Dimensioni prodotto avvolgibile		
Dimensioni minime (mm)	600	600
Altezza max (mm)	2200	2200
Peso minimo (Kg)	45	45

* CONDIZIONI DI TEST
Dimensioni pallet (mm) 1200x800x1500(h), ciclo salita-discesa, 2 giri alti, 2 giri bassi, tiro del film medio



ROTOPLAT

Per rispondere alla crescente domanda di customizzazione e di ottimizzazione dell'imballo in relazione alle specifiche caratteristiche del prodotto, Robopac presenta per la prima volta MULTILEVEL CONTROL, l'innovativa soluzione hardware e software presente su tutti i modelli di ROTOPLAT Serie 8. La presenza del performante touch-screen da 7 pollici a colori con icone realizzate e progettate appositamente da Robopac ha permesso l'implementazione della funzione MULTILEVEL CONTROL.

ROTOPLAT 708

DATI TECNICI "ROTOPLAT 708"	
Numero ruote piatto	14 (coppie)
Portata piatto	Kg 2000
Diametro piatto	mm 1650
Altezza utile albero	mm 2200
Tipo carrello	PVS
Inforcabilità anteriore e posteriore	STD
Inforcabilità posteriore	STD
Caratteristiche elettriche	
Alimentazione AC	V 230 monofase (±20%)
Frequenza di alimentazione	Hz 50/60
Potenza installata	KW 2,2
Potenza motore piatto	KW 0,75
Potenza motore prestiro	KW 0,50
Potenza motore carrello	KW 0,25
Controllo	
Arresto in fase	STD
Avvio progressivo	STD
Velocità salita/discesa carrello regolabile da quadro	m/min 1,5÷5,5
Fotocellula lettura altezza carico	STD
Velocità rotazione variabile rpm	5÷12



ROTOPLAT 708 TP

DATI TECNICI "ROTOPLAT 708 TP"	
Numero ruote piatto	15 (coppie)
Portata piatto	Kg 1500
Diametro piatto	mm 1650
Altezza utile albero	mm 2200
Tipo carrello	PVS
Inforcabilità anteriore e posteriore	STD
Inforcabilità posteriore	STD
Caratteristiche elettriche	
Alimentazione AC	V 230 monofase (±20%)
Frequenza di alimentazione	Hz 50/60
Potenza installata	KW 2,2
Potenza motore piatto	KW 0,75
Potenza motore prestiro	KW 0,50
Potenza motore carrello	KW 0,25
Controllo	
Arresto in fase	STD
Avvio progressivo	STD
Velocità salita/discesa carrello regolabile da quadro	m/min 1,5÷5,5
Fotocellula lettura altezza carico	STD
Velocità rotazione variabile rpm	5÷12



ECOPLAT

La nuova gamma Ecoplat, composta da 3 modelli diversi e disponibili anche in versione transpallet, si caratterizzano per il nuovo sistema di controllo che consente un semplice ed intuitivo utilizzo delle diverse funzioni disponibili.

Le versioni transpallet sono caratterizzate dal basamento con piatto sagomato che permette l'inserimento del prodotto con transpallet manuale. Per soddisfare le diverse esigenze di mercato Ecoplat TP è disponibile con tre diversi tipi di carico: frontale, laterale dx e laterale sx.

DATI TECNICI "ECOPLAT"						
Macchina	BASE		PPS		TP	
	Std.	Opt.	Std.	Opt.	Std.	Opt.
Diametro piatto (mm)	1500	1650	1500	1650	1500	1650
Portata piatto (kg)	2200	2400	2200	2400	2200	2400
Carrello con freno meccanico FRD	x	x	x	x	x	x
Carrello con pre-stiro motorizzato PPS	x	x	x	x	x	x
Velocità piatto regolabile da pannello (rpm)	4÷10	4÷10	4÷10	4÷10	4÷10	4÷10
Regolazione velocità carrello (m/min)	1,4÷4	1,4÷4	1,4÷4	1,4÷4	1,4÷4	1,4÷4
Alimentazione	v 230 1 PH (±20%) AC					
Frequenza di alimentazione (Hz)	50/60					
Caratteristiche film						
Diametro esterno max (mm)	300	300	300	300	300	300
Diametro interno (mm)	76	76	76	76	76	76
Spessore film (µm)	17-35	17-35	17-35	17-35	17-35	17-35
Altezza bobina (mm)	500	500	500	500	500	500
Peso max. bobina (Kg)	20	20	20	20	20	20



ROTOPLAT INOX

Avvolgitrici a tavola rotante in versione inox, idonee per l'utilizzo nel settore alimentare, ed ambienti esterni ad alto tasso d'umidità.



DATI TECNICI "ROTOPLAT INOX"	
Diametro piatto	mm 1650
Portata piatto	Kg 2000
Altezza utile albero	mm 2200
Tipo carrello	PDS
Velocità piatto regolabile da pannello	4÷12 RPM
Regolazione velocità carrello da pannello	1÷4 m/min.
Alimentazione	230 1 PH (±20%) VAC
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz



ROTOTECH - ECOWRAP

Le avvolgitrici a braccio rotante Rototech/Ecowrap sono la soluzione ideale per l'avvolgimento con film estensibile di prodotti particolarmente instabili e leggeri poiché il carico da avvolgere si posiziona sul pavimento e l'avvolgimento avviene a pallet fermo. Nel modello LP-AS l'aggancio e il taglio del film avviene in modo automatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE "ROTOTECH CS/CW"	
Altezza utile albero (mm)	2000 std./2400 opt./2750 opt.
Velocità rotazione braccio (rpm)	7÷12
Velocità salita/discesa carrello regolabile da quadro (m/min)	2,5÷5,5
Produttività	20
Dimensioni minime pallet (mm)	400x400
Dimensioni massime pallet (mm)	1400x1400
Tipo carrello	FR/PDS/PVS
Bumper di emergenza a sensori ottici	STD
Alimentazione	230V±15% 1Ph+N 50/60 Hz
Arresto in fase	STD
Avvio progressivo	STD
Fotocellula lettura altezza carico	STD



CARATTERISTICHE TECNICHE "ECOWRAP"			
	Macchina	ECOWRAP	ECOWRAP XL
Produttività		30 pallets/h	30 pallets/h
Dimensione massima del prodotto		1000x1200 mm	1200x1200 mm
Peso massimo del prodotto		Infinito	Infinito
Altezza massima del prodotto		2000 mm	2000 mm
Tipo di carrello		FRD (a freno meccanico)	FRD (a freno meccanico)
Velocità rotazione braccio		7÷11 RPM	7÷11 RPM
Velocità salita/discesa carrello		2,6÷6 m/min	2,6÷6 m/min
Alimentazione		230V 1 Ph	230V 1 Ph
Frequenza di alimentazione		50/60Hz	50/60Hz



TECHNOPLAT CS/CW

Le Technoplat CS e CW sono macchine avvolgitrici automatiche e rappresentano la soluzione innovativa per eseguire l'avvolgimento del pallet in modo completamente automatico. L'operatore posiziona il pallet sulla tavola rotante, avvia il ciclo mediante comando a distanza e, dopo l'esecuzione del ciclo di avvolgimento, che avviene in modo automatico, provvede a rimuovere il pallet. La macchina è dotata del Gruppo Pinza e Taglio Film con spalmatore, nella versione CS e saldatore nella versione CW che assicurano l'aggancio, il taglio e la spalmatura o saldatura della coda del film che rimane perfettamente aderente al pallet.

Le Technoplat CS e CW sono costruite seguendo l'alto livello qualitativo delle macchine Robopac. Il piatto è montato su rulli a sfere ad alta capacità di carico, il trascinamento avviene per mezzo di una catena ad alta resistenza e l'albero in acciaio è costruito in lamiera piegata ed ha una struttura tubolare che lo rende ancora più resistente. Il tutto a garanzia delle migliori prestazioni possibili e di una ridotta usura delle parti mobili.



DATI TECNICI "TECHNOPLAT CS/CW"		
MACCHINE	CS	CW
Ruote piatto	16 (8 coppie)	16 (8 coppie)
Portata piatto	Kg 2000	kg 2000
Diametro piatto	mm 1650	mm 1650
Altezza utile albero	mm 2200	mm 2200
Velocità piatto	RPM 4÷12	RPM 4÷12
Tipo carrello	FR-PDS-PVS	FR-PDS-PVS
Inforcabilità anteriore e posteriore	STD	STD
Alimentazione	VAC 230 monofase (±20%)	VAC 230 monofase (±20%)
Frequenza di alimentazione	Hz 50/60	Hz 50/60
Frequenza di alimentazione	KW 2÷3,2	KW 2÷3,2
CONTROLLO		
Kit telecomando e ricevitore	STD	STD
Arresto in fase	STD	STD
Avvio progressivo	STD	STD
Velocità salita-discesa carrello regolabile da quadro	m/min 1÷4	m/min 1÷4
Fotocellula lettura altezza carico	STD	STD
Velocità rotazione variabile	STD	STD

TECHNOPLAT 3000

La Technoplat 3000 è una stazione di fasciatura ad elevate prestazioni e con elevato grado di automazione. La progettazione, la scelta dei materiali e l'implementazione di software dedicato alla messa in linea di questa fasciatrice hanno seguito rigorosi standard di qualità e sicurezza. L'elevata rigidità della struttura unita alla robustezza ed affidabilità delle parti rotanti e dei relativi cinematismi di controllo e comando, garantiscono grande efficienza e durata di funzionamento anche nelle condizioni di lavoro più gravose. Technoplat 3000 è la risposta ROBOPAC a tutte le esigenze di produzione industriale elevata. Dotata dei più efficienti e robusti dispositivi di automazione, progettata seguendo i criteri più rigorosi in materia di sicurezza e gli standard qualitativi e prestazionali più elevati nel campo dell'imballaggio di fine linea, la Technoplat 3000 si impone come la scelta ottimale per chi necessita di una macchina da linea ma anche per coloro che vogliono il massimo delle prestazioni nelle unità di avvolgimento con film estensibile.



DATI TECNICI "TECHNOPLAT"		
MACCHINE	3000 PGS	3000 PVS
Supporto piatto	Rulla a sfere con dentatura interna	Ralla a sfere con dentatura interna
Portata piatto Ø76	1500 kg	1500 kg
Portata piatto Ø89 (Opt)	1500 kg	1500 kg
Diametro rotazione tavola L. rulli 1100	2030 mm	2030 mm
Diametro rotazione tavola L. rulli 1300 (Opt)	2200 mm	2200 mm
Altezza rulliera da terra	Min 400 mm/ Max 550 mm	Min 400 mm/ Max 550 mm
Altezza minima prodotto + pallet	670 mm	670 mm
Dimensioni minime prodotto	600x800 mm (800 è il fronte avanzamento pallet)	600x800 mm (800 è il fronte avanzamento pallet)
Altezza utile albero	2200 mm	2200 mm
Velocità piatto	15 rpm	15 rpm
Velocità rulli regolabili in continuo	15 m/min	15 m/min
Tipo carrello	PGS	PVS
Dispositivo pinza e taglio	STD	STD
Alimentazione elettrica	400 3 Ph+N+PE VAC 50/60 Hz 3,5 kW	400 3 Ph+N+PE VAC 50/60 Hz 3,9 kW
CARATTERISTICHE BOBINA		
Diametro esterno max	250 mm	250 mm
Altezza bobina film	500 mm	500 mm
Spessore film	17÷30 µm	17÷30 µm
Diametro interno	76 mm	76 mm
Peso max	17 kg	17 kg
CONTROLLO		
Arresto in fase	STD	STD
Avvio progressivo	STD	STD
Velocità salita/discesa carrello regolabile da quadro m/min	da 1 a 6 m/min	da 1 a 6 m/min
Fotocellula lettura altezza carico	STD	STD

ROTOPLAT DW/DWC

Avvolgitrice semi-automatica per il confezionamento di porte e finestre, disponibili anche con convogliatore a rulli folli e dispositivo per il fissaggio manuale del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE "ROTOPLAT DW"	
Diametro piatto	1650 mm
Portata piatto	100 kg
Altezza utile albero	1050 ÷ 2800 mm
Tipo di carrello	FRD - PDS
Velocità piatto regolabile da pannello	da 5 ÷ 12 / from 5 ÷ 12 RPM
Regolazione velocità carrello da pannello	da 1,5 ÷ 5,5 / from 1,5 ÷ 5,5 m/min.
Alimentazione	230 1 PH (±20%) VAC
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz

CARATTERISTICHE TECNICHE "ROTOPLAT DW-C"	
Diametro piatto	1650 mm
Portata piatto	120 kg
Altezza utile albero	950 ÷ 2700 mm
Tipo di carrello	FRD - PDS
Velocità piatto regolabile da pannello	da 5 ÷ 12 / from 5 ÷ 12 RPM
Regolazione velocità carrello da pannello	da 1,5 ÷ 5,5 / from 1,5 ÷ 5,5 m/min.
Alimentazione	230 1 PH (±20%) VAC
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz



KIT SISTEMA DI PESATURA

Telaio di lamiera in acciaio elettrosaldato da posizionare sotto le macchine (Eco-plat, Rotoplat, Technoplat CS-CW). Sul telaio sono posizionate 6 celle di carico che consentono di pesare in modo uniforme il carico.

CARRELLO FRD

Carrello con freno meccanico su rullo di rinvio: allungamenti costanti del film indipendentemente dal diametro della bobina. Dispositivo di innesto/disinnesto rapido del freno per agevolare l'aggancio del film alla base del pallet. Il freno agisce sul rullo di gomma per permettere di regolare la tensione di avvolgimento. I rulli di metallo supplementari sono posizionati in maniera da assicurare un maggiore "abbraccio" del film attorno al rullo frenante.



CARRELLO FR

È dotato di dispositivo di stiro del film realizzato tramite un freno elettromagnetico controllabile da pannello di comando. L'innesto del freno è temporizzato per agevolare l'aggancio del film alla base del pallet. Volendo l'azione del freno elettromagnetico può essere programmata da pannello. (con sistema QLS "QUICK LOAD SYSTEM" per l'inserimento rapido del film).



CARRELLO FS

Carrello a rulli di prestiro meccanico con rapporto regolabile da 0% a 200% mediante frizione elettromagnetica. Innesto freno temporizzato per agevolare l'aggancio del film alla base del pallet.



CARRELLO PPS

Carrello di prestiro motorizzato a rapporti fissi, 150-200-250%, con possibilità di regolazione manuale della tensione di avvolgimento.



CARRELLO PDS

Carrello con doppio sistema di prestiro attivabile da quadro comando. Il carrello è dotato di prestiro fisso al 250%, attivando il comando "Stretch control" il carrello può passare automaticamente a prestiro variabile attivando la frizione elettromagnetica posizionata sul primo rullo di prestiro. (con sistema QLS "QUICK LOAD SYSTEM" per l'inserimento rapido del film).



CARRELLO PVS

Carrello a rulli di prestiro a doppia motorizzazione indipendente con regolazione da quadro del rapporto di prestiro da 150% a 400%. Forza di deposito del film sul carico regolabile da quadro e controllata da dispositivo elettronico brevettato.



CARATTERISTICHE TECNICHE FILM ESTENSIBILI	
Diametro esterno max bobina	Ø est. 300 mm.
Altezza bobina film	H 500 mm STD / 750 mm OPT
Spessore film	12-35 µm (micron)
Diametro interno bobina	Ø int. 76 mm. STD / 50 mm OPT
Allungamento / prestiro (in base al carrello film)	160% (FRD-FR) - 220% (FR-FS) - 270% (PDS-PPS) - 340% (PVS)



COMPACTA

Le macchine della serie Compacta sono costruite seguendo criteri di alta qualità e specifiche costruttive sempre più raffinate e maturate nel corso del tempo. L'alto grado di soddisfazione riscosso in tutto il mondo dalle Compacta posiziona queste macchine al top delle preferenze degli utenti finali che affidano il proprio prodotto alla tecnologia orizzontale di avvolgimento con film estensibile. Grazie ai diversi diametri dell'anello rotante, la gamma di queste macchine

Robopac copre in maniera completa innumerevoli categorie di prodotti delle più svariate forme e dimensioni. La versatilità di impiego e la facilità di utilizzo delle Compacta unite alla robustezza che le contraddistingue pone anche questo prodotto Robopac al vertice della propria categoria.

DATI TECNICI "COMPACTA"				
MACCHINE	COMPACTA 4	COMPACTA 6	COMPACTA 9	COMPACTA 12
Larghezza bobina	125	125	125/250	125/250
Gruppo rotazione con trascinamento a cinghia	STD	STD	STD	STD
Velocità rotazione max (RPM)	150	120	75 / 60	58
Gruppo pinza e taglio a freddo ad azionamento pneumatico	STD	STD	STD	STD
Gruppo portabobina a rullo frizionato di rinvio	STD	STD	STD	STD
Tensione di alimentazione	230 V 1Ph+N 50/60 Hz	230 V 1Ph+N 50/60 Hz	230 V 1Ph+N 50/60 Hz 400 V 3Ph+N 50/60 Hz	230 V 1Ph+N 50/60 Hz
Potenza installata (kW)	0,55	0,75	0,75	1,5
Pressione di esercizio bar	6±1	6±1	6±1	6±1
Consumo di aria compressa NI/ciclo	1,8	1,8	1,8 / 3,2	3,2



COMPACTA S

Le macchine della serie Compacta S sono costruite seguendo criteri di alta qualità e specifiche costruttive sempre più raffinate e maturate nel corso del tempo. L'alto grado di soddisfazione riscosso in tutto il mondo dalle Compacta S posiziona queste macchine al top delle preferenze degli utenti finali che affidano il proprio prodotto alla tecnologia orizzontale di avvolgimento con film estensibile. Grazie ai diversi diametri dell'anello rotante, la gamma di queste macchine Robopac copre in maniera completa innumerevoli categorie di prodotti delle più svariate forme e dimensioni.

Compacta S è una macchina che unisce la solidità costruttiva agli automatismi di lavoro di primo livello. La versatilità di impiego e la facilità di utilizzo della Compacta S unite alla robustezza che la contraddistingue pone questo prodotto Robopac al vertice della propria categoria.

DATI TECNICI "COMPACTA"						
MACCHINE	S4 125	S6 125	S9 125	S9 250	S12 125	S12 250
Gruppo rotazione con trascinamento a cinghia	x	x	x	x	x	x
Velocità rotazione max rpm	160	120	75	60	58	58
Funzionamento automatico con ciclo di avvolgimento a spirale	x	x	x	x	x	x
Gruppi di traino a nastro motorizzato in entrata ed uscita	x	x	x	x	x	x
Gruppi di traino regolabili manualmente in altezza		x	x	x	x	x
Velocità di avanzamento variabile mediante inverter sino a m/min	8÷17	5÷13	2÷8	2÷14	3÷13	3÷13
Fotocellule presenza prodotto in entrata e in uscita	x	x	x	x	x	x
Gruppo pressori pneumatici in entrata e in uscita	x	x	x	x	x	x
Gruppo pinza e taglio a freddo ad azionamento pneumatico	x	x	x	x	x	x
Gruppo portabobina a rullo frizionato di rinvio	x	x	x	x	x	x
Tensionamento costante del film	Opt.	Opt.	Opt.	Opt.	x	x
Tensione di alimentazione 400V 3Ph+N 50/60 Hz	x	x	x	x	x	x
Potenza installata kW	0,9	1,1	1,1	1,1	2	2
Pressione di esercizio: 6 +/- 1 bar	x	x	x	x	x	x
Consumo di aria compressa NI/ciclo	3,5	5	9,4	10,8	14,3	14,3
FILM						
Larghezza film mm	50÷125	50÷125	125	250	125	250
Diametro esterno bobina max mm	200	200	200	200	250	250
Diametro interno bobina mm	76	76	76	76	76	76



ORBIT

La Gamma Orbit rappresenta il punto di incontro tra due tecnologie. La necessaria flessibilità delle macchine da linea ad alta velocità ed alte prestazioni diviene quindi disponibile anche su macchine orizzontali di fascia Entry Level che devono essere inserite in celle di lavoro o in linee integrate.

Tutte le macchine della serie Orbit sono dotate di protezioni anti-infortunistiche in applicazione alle più recenti e restrittive norme di sicurezza europee per macchine da linea.

La struttura macchina è stata progettata per poter alloggiare i più diversi dispositivi di alimentazione e tenuta del prodotto durante

la fase di lavorazione. In questo modo le macchine della Gamma Orbit si adattano alle più diverse tipologie di prodotti, forme e dimensioni divenendo la gamma ideale per tutti i settori industriali.

La Gamma Orbit è la tecnologia resa accessibile dalla grande esperienza Robopac nelle macchine ad anello orizzontale e dalla competenza di Robopac nella standardizzazione e modularità delle soluzioni offerte.

DATI TECNICI "ORBIT"				
MACCHINE	ORBIT 4	ORBIT 6	ORBIT 9	ORBIT 12
Larghezza bobina	125	125	125/250	125/250
Gruppo rotazione con trascinamento a cinghia	-	-	-	-
Velocità rotazione max (RPM)	160	120	75/60	58
Funzionamento automatico con ciclo di avvolgimento a spirale	-	-	-	-
Gruppi di traino a nastro motorizzato in entrata ed uscita (mm)	L= 600	L= 600	L= 600	L= 850
Gruppi di traino regolabili manualmente in altezza	-	-	-	-
Velocità di avanzamento variabile mediante inverter sino a	8÷17 m/1'	6÷13 m/1'	2÷8 m/1' / 4÷14 m/1'	5÷13 m/1'
Fotocellule presenza prodotto in entrata e in uscita	-	-	-	-
Gruppo pressori pneumatici in entrata e in uscita	-	-	-	-
Gruppo pinza e taglio a freddo ad azionamento pneumatico	-	-	-	-
Gruppo portabobina a rullo frizionato di rinvio	-	-	-	-
Tensionamento costante del film	-	-	-	-
Tensione di alimentazione: 400 V 3Ph+N 50/60 Hz	-	-	-	-
Potenza installata KW	0,9	1,1	1,1	2
Pressione di esercizio: 6±1 bar	-	-	-	-
Consumo di aria compressa	3,5 NL/1'	5 NL/1'	9,4 NL/1' / 10,8 NL/1'	14,3 NL/1'
FILM				
Larghezza film	50÷125	50÷125	50÷125 / 50÷250	125 / 250
Diametro esterno bobina max	200	200	200 / 250	200 / 250
Diametro interno bobina	76	76	76 / 76	76 / 76



SPIROR HP/HP DR

Le macchine della famiglia Spiror si collocano ai massimi livelli per quanto riguarda l'avvolgimento a spirale di prodotti con film estensibile. Questa linea di macchine ad anello rotante offre infatti prestazioni di assoluto rilievo sia in termini di lavorazione del prodotto sia in termini di durabilità. Costruita secondo livelli qualitativi e produttivi elevatissimi la gamma delle Spiror si compone ora anche delle macchine 400, 600 e 900 nella versione a doppia bobina, DR, che consente fasciature ancora più veloci. Le applicazioni di queste macchine ROBOPAC sono pressoché infinite e l'ampiezza di opzioni selezionabili segue questa caratteristica.

DATI TECNICI "SPIROR"				
MACCHINE	SPIROR 300			
Diametro ralla				
Velocità rotazione ralla RPM				
Velocità trascinamento prodotto (m/min)				
Tipo portabobina				
Alimentazione (VAC)	230 V.3 Ph 400 V. 3 Ph+N			
Frequenza di alimentazione (Hz)	50/60 Hz			
Potenza installata (kW)	2,3	2,5	2,5	2,5
Corrente assorbita	11 A	12 A	12 A	12 A
CARATTERISTICHE BOBINA				
Diametro esterno max. (D) mm				
Altezza bobina film (H) mm				
Spessore film				
Diametro interno (D) mm				
FILM				
Display con Touch Screen				
Avvio progressivo				
Regolazione velocità trascinamento prodotto				
Cicli di avvolgimento				



CONFEZIONATRICI SL55 - 870

Confezionatrici a campana termoretraibili consentono, con una sola operazione, la saldatura e la retrazione del film sul prodotto da confezionare.

Ideale nel settore alimentare, grafico, chimico, cosmetico, giocattoli, tessile.



DATI TECNICI	SL55	S560N	S560NA	S870
Alimentazione elettrica	220-240 V / 1 PH - N - PE 50/60 Hz	220-240 V / 1 PH - N - PE 50/60 Hz	220-240 V / 1 PH - N - PE 50/60 Hz	380-415 V / 3 PH - N - PE 220-240 V / 3PH - PE 50/60 Hz
Potenza elettrica	W 3700	W 3690	W 3740	W 5100
Barra saldante	mm 560 x 430	mm 560 x 430	mm 560 x 430	mm 870 x 620
Massima altezza pacco	mm 260	mm 260	mm 260	mm 310
Produzione media oraria	fino a 300 pacchi	fino a 600 pacchi	fino a 900 pacchi	fino a 300 pacchi
Dimensione massima bobina film	mm 600 - Ø 250	mm 600 - Ø 300	mm 600 - Ø 300	mm 800 - Ø 300
Dimensione macchina con supporti	mm 1260 x 805 x 1100h	-	-	-
Dimensione macchina con carrello	mm 1240 x 805 x 1102h	mm 2010 x 790 x 1115h	mm 2010 x 790 x 1115h	mm 1895 x 1055 x 1190h
Peso netto macchina / supporti / carrello	Kg 77 / 11 / 18	Kg 140	Kg 156	Kg 191
Dimensione macchina imballata	mm 1330 x 910 x 770h	mm 1500 x 1000 x 850h	mm 1500 x 1000 x 850h	mm 2115 x 1110 x 1295h
Dimensione supporti imballati	mm 480 x 300 x 150h	-	-	-
Dimensione carrello imballato	mm 850 x 655 x 240h	-	-	-
Peso macchina imballata	Kg 108	Kg 170	Kg 187	Kg 244
Peso supporti / carrello imballati	Kg 13 / 20	-	-	-



DATI TECNICI	FP560A	TUNNEL T450	T452
Alimentazione elettrica	220-240 V / 1 PH - N - PE 50/60 Hz	380-415 V / 3 PH - N - PE 220-240 V / 3PH - PE 50/60 Hz	380-415 V / 3 PH - N - PE 220-240 V / 3PH - PE 50/60 Hz
Potenza elettrica	W 2500	W 8000	W 12750
Barra saldante	mm 560 x 430	-	-
Massima altezza pacco	mm 230	mm 230	mm 230
Velocità nastri	-	m/min. 2,8 - 18,8	m/min. 5,6 - 37,6
Produzione media oraria	fino a 1500 pacchi	-	-
Dimensione massima bobina film	mm 600 - Ø 300	-	-
Dimensione macchina	mm 2010 x 790 x 1050h	mm 1310 x 835 x 1440h	mm 1880 x 835 x 1440h
Peso netto macchina	Kg 145	Kg 187	Kg 300

BP800 - BP800AS

Le fardellatrici monoblocco semi-automatiche ed automatiche con barra saldante a film termoretraibile sono adatte per il confezionamento in vari formati di bottiglie, lattine, scatole, vassoi, flaconi, vasetti e molti altri prodotti.

Prodotte in diversi formati con carico manuale in linea e a 90°.

DATI TECNICI BP800	
Alimentazione elettrica	380-415 V / 3 PH - N - PE 220-240 V / 3PH - PE 50/60 Hz
Potenza elettrica	W 17000
Pressione aria	bar 6
Aria richiesta	NI/pacco 21
Capacità produttiva	fino a 10 pacchi per minuto
Altezza max prodotto	mm 380
Barra saldante	mm 760
Dimensione massima bobina film	mm 750 x Ø 350
Altezza piano di lavoro	mm 940 - 1100
Dimensione macchina	mm 2590 x 1260 x h 2095-2255
Peso netto macchina	Kg 570



DATI TECNICI BP800AS	
Alimentazione elettrica	380-415 V / 3 PH - N - PE 220-240 V / 3PH - PE 50/60 Hz
Potenza elettrica	W 17180
Pressione aria	bar 6
Aria richiesta	NI/pacco 13
Capacità produttiva	fino a 12 pacchi per minuto
Altezza max prodotto	mm 380
Barra saldante	mm 760
Dimensione massima bobina film	mm 750 x Ø 350
Altezza piano di lavoro	mm 940 - 1100
Dimensione macchina	mm 2725 x 1270 x 2095-2255
Peso netto macchina	Kg 590



YPSILON

La termosigillatrice automatica mod. YPSILON è idonea al confezionamento in atmosfera protettiva di prodotti alimentari in contenitori preformati con film termosaldanti da bobina. La macchina è espressamente concepita per lavorare nell'industria agroalimentare.

DATI TECNICI YPSILON	
Dimensioni	2595 x 820 x h 1860 mm
Peso incluso pompa del vuoto	500 Kg circa
Altezza piano di lavoro	910 mm
Max larghezza film	430 mm
Max diametro film	280 mm
Max diametro mandrino film	75 - 80 mm
Altezza max contenitori con vuoto	100 mm
Altezza max contenitori senza vuoto	110 mm



LARI

Macchina semiautomatica LARI 3/pn VG che si caratterizza per la sua estrema flessibilità e semplicità operativa. La macchina è atta al confezionamento di prodotti alimentari, in vaschette di materiale plastico o polistirolo barrierato per chiusura in MAP e termosaldatura "T", in vaschette di materiale plastico, alluminio o cartoncino politenato per chiusura solo in termosaldatura "T".

DATI TECNICI LARI	
Dimensioni macchina	680 x 1020 mm
Altezza macchina	950 mm
Altezza macchina con basamento	1700 mm
Ø max bobina film	300 mm
Ø mandrino bobina	75 mm
Max larghezza film per sigillare	440 mm
Max no. pezzi per ciclo	2
Altezza max vaschetta	110 mm (extra speciale max h. 200 mm)
Alimentazione elettrica	230 V 50/60 Hz
Consumo elettrico con pompa a vuoto da 20 m ³	5 kW
Consumo elettrico con pompa a vuoto da 40 m ³	6 kW
Aria compressa	6 bar
Consumo aria compressa	220 NI per ciclo
Capacità produttiva	circa: 2-6 cicli/minuto
Programmi a scelta per le varie chiusure	20
Cambio formato	veloce (sistema a cassetto)
Max grandezza contenitori per stampi ad una impronta	400 x 300 mm
Max grandezza contenitori per stampi a due impronte	190 x 300 mm



Linea di confezionamento

Possibilità di linea di confezionamento e dosaggio automatico.

TSM102 - TSM 105 - TSS105

TSM102 - TSM 105 - TSS105

Ideali per piccole unità di confezionamento come banchi gastronomie, supermercati, servizio di pasti pronti, ecc.. Più vaschette simultaneamente possono essere sigillate in quanto dotate di uno spazio stampo capace di contenere fino a 1/2 gastronorm. Anche questi modelli funzionano in fase di sigillatura in modo automatico, solo ed esclusivamente con connessione elettrica. Il cambio stampo è facile, pratico e veloce. La facilità dei cambi stampi permette l'utilizzo con diversi formati o qualità di vaschette.

TSM 102

DATI TECNICI	TSM 102	TSM105-R	TSS105
Dimensione macchina e Peso	mm 315 x 450 h 555 - kg 25	mm 485 X 510 h 555 - kg 36	mm 460 X 510 X 555 h - 35 kg
Dimensione max vaschette	mm 260 x 195 h 155	mm 370 x280 h 155	mm 370 x280 h 155
Larghezza e diametro max bobine	L= 210 - Ø 200 mm	L=380 - Ø 200 mm	L=380 - Ø 200 mm
Alimentazione	elettrica	elettrica	elettrica
Caricamento vaschetta e movimentazione	manuale	manuale	manuale + elettrica
Stampo	Infinity - Fisso non fustellato	Infinity / Fisso non fustellato	Infinity / Fisso non fustellato
Cambio stampo	•	•	•
Stampo personalizzabile	•	•	•
Svolgimento automatico del film	•	•	•
Avvisatore acustico fine ciclo	•	•	•
Cicli al minuto	6-8	6-8	6-8
Contacici parziale e totale	•	•	•
Programmi saldatura digitali personalizzati	5	5	9
Voltaggio e Assorbimento	220 V - 700 W	220 V - 1400W	220 V - 1500W



TSM 105



TSS105



TP 202 - TP 501 - TP 6000

TP202

Reggiatrice semiautomatica con operatore, TP 202 "The best sales in the world". La soluzione economica e funzionale per la reggiatura di colli di qualunque dimensione e tipo.

Design compatto e funzionale. Semplicità di utilizzo, robustezza e massima affidabilità in ogni condizione.

DATI TECNICI TP 202	
Alimentazione elettrica	220 - 240 V 1PH - N - PE 50/60Hz
Dimensione max prodotto	1000 x 1000 mm
Velocità di reggiatura	10 cicli al minuto
Dimensione interna bobina reggia	200-280 mm
Dimensione macchina standard	902 x 568 x h 760 mm
Peso netto macchina	85 Kg
QUALITÀ CONSIGLIATA DELLA REGGIA	
Materiale	polipropilene
Larghezza	6-8-9-12-15 mm
Spessore	da 0,50 a 0,60 mm
OPTIONAL	
Kit di conversione (small package)	no
Visualizzatore tensionamento e lancio reggia	no



TP501

Reggiatrice semiautomatica con operatore, TP 501 è la reggiatrice semiautomatica della nuova generazione. Lavora con motori brushless 24 Vcc disposti per ogni funzione della macchina. Sono stati eliminati più del 30% di componenti meccanici rispetto ad una tradizionale reggiatrice. Idonea per qualsiasi tipo di applicazione.



DATI TECNICI TP 202	
Alimentazione elettrica	220 - 240 V 1PH - N - PE 50/60Hz
Dimensione max prodotto	1000 x 1000 mm
Velocità di reggiatura	12 cicli al minuto
Dimensione interna bobina reggia	200-280 mm
Dimensione macchina standard	850 x 560 x h 780-950 mm
Peso netto macchina	70 Kg
QUALITÀ CONSIGLIATA DELLA REGGIA	
Materiale	polipropilene
Larghezza	5-6-8-9-12 mm
Spessore	da 0,50 a 0,60 mm
OPTIONAL	
Kit di conversione (small package)	Per piccoli colli
Visualizzatore tensionamento e lancio reggia	Tramite display

TP6000

Reggiatrice automatica con operatore, TP 6000 è particolarmente indicata per la reggiatura di prodotti di ogni genere. Dotata di arco chiuso, che permette di reggiare, in automatico, tramite l'azione di un pulsante, di un pedale o di un sensore posizionato sul piano di scorrimento, pacchi di diverso formato in modo automatico e con estrema praticità. TP-6000 S versione in acciaio inox SUS 304.

DATI TECNICI TP 202	
Alimentazione elettrica	220 - 240 V 1PH - N - PE 50/60Hz
Dimensione arco standard	850 x 600 mm
Dimensione max prodotto	750 x 550 mm
Velocità di reggiatura	27 cicli al minuto
Dimensione interna bobina reggia	200-280 mm
Dimensione macchina standard	1430 x 620 x h 1540 mm
Peso netto macchina	220 Kg
QUALITÀ CONSIGLIATA DELLA REGGIA	
Materiale	polipropilene
Larghezza	8-9-12-15 mm
Spessore	da 0,50 a 0,70 mm
OPTIONAL	
Avvio ciclo reggiatura	Tramite pedale mobile



RV 1000 RFL - SP 800 TRASLANTE

RV 1000 RFL

Confezionatrice sottovuoto studiata per uso industriale ed alte produzioni, le ampie capacità di camera sommati all'altezza del coperchio, la struttura completamente realizzata in acciaio inox rendono questa confezionatrice ideale per il confezionamento di prodotti voluminosi e quando i tempi di ciclo devono essere necessariamente il più breve possibili, una pompa da 200 m³/h serve l'unità di confezionamento.

DATI TECNICI "RV 1000 RFL"	
Altezza camera vuoto	300 mm
Barra frontale	1260 mm
Barre laterali (X2)	630 mm cad.
Barre saldanti con pistoni	si
Barre contrapposte (sotto/sopra)	si
Pompa busch	q=200 m ³ /h
Scheda con sensore vuoto	si



SP 800 TRASLANTE

Costruita secondo i canoni della qualità e dell'affidabilità la doppia campana della serie SP 800 è stata concepita per gestire quantità e continuità nei vari settori d'utilizzo. È possibile configurare la confezionatrice con differenti soluzioni saldanti (mono-saldatura, saldatura biattiva) e differenti pompe per il vuoto operanti a ciclo continuo o alternato. È possibile l'affiancamento a rulliera di scarico fissa.

DATI TECNICI "SP 800 TRASLANTE"	
Modello	Supermega
Struttura	Inox
Dimensione ingombro	mm 1900 x 800 x 1150 h
Dimensione camera	2 x (mm 830 x 740 x 230 h)
Barra saldante	4 x (mm 800)
Pompa vuoto	100/120 m ³ /h
Peso	Kg 360
Assorbimento	W 2700
Tensione	V 380



RV 150

Confezionatrice sottovuoto prodotta in 2 versioni, solo vuoto, vuoto gas. Struttura in acciaio inox, con barre protette da teflon, facile da rimuovere. Avvio automatico del ciclo alla chiusura del coperchio con diversi programmi memorizzabili

DATI TECNICI "RV 150"	
Alimentazione elettrica	220-240 V / 1PH - N - PE 50/60 Hz
Consumo elettrico	2500 W
Lunghezze barre saldanti	560 x 430 mm
Pompa vuoto	230 mm
Larghezza camera	up to 1500 pph
Profondità camera	600 - Ø 300 mm
Altezza camera	2010 x 790 mm h 1050 mm / Kg 145
Dimensioni	
Larghezza	540 mm
Profondità e Peso	570 mm / 65 Kg
Altezza	450 mm



RV 630

Confezionatrice sottovuoto ad uso industriale, le ampie capacità di camera sommati all'altezza del coperchio (tot. 210 mm) rendono questa confezionatrice ideale per il confezionamento di carni, formaggi e prodotti alimentari che siano caratterizzati da un'altezza di prodotto particolarmente difficile.

DATI TECNICI "RV 630"	
Alimentazione elettrica	3 / N / PE 400 VAC 50 Hz
Consumo elettrico	2900 W
Lunghezze barre saldanti	1 x 540 mm / 1 x 775 mm
Pompa vuoto	100 m³/h
Larghezza camera	820 mm
Profondità camera	600 mm
Altezza camera	120+90 mm
Dimensioni	
Larghezza	910 mm
Profondità e Peso	710 mm / 227 Kg
Altezza	1030 mm



MINIFLOW 400

MINIFLOW 400

La confezionatrice flow-pack da banco Mini-Flow, è stata progettata per soddisfare l'esigenza di confezionare in modo semplice, economico e in poco spazio. Mini-Flow si adatta perfettamente a svariati campi di utilizzo: dall'alimentare, al tecnico al farmaceutico. Ideale per confezioni singole o monodose.

DATI TECNICI "MINIFLOW 400"	
Peso	Kg 300
Potenza installata	kW 3
Tensione	V 220
Lunghezza confezione	min mm 80 - max 200
Lunghezza saldatori	mm 200
Larghezza bobina	mm 360
Larghezza max sacchetto	mm 160
Altezza max prodotto	mm 0 - 60
Dimensione ingombro	mm 2800 x 800 x 1680
Velocità max produzione*	0 - 120 pezzi/min

*secondo le dimensioni del prodotto



GSP 45 EVO - GSP 55EVO

Le flowpack GSP EVO sono il risultato di anni di esperienza nel campo del confezionamento dei prodotti in orizzontale.

Confezionatrice elettronica, versatile e affidabile, estremamente flessibile nel cambio formato, ideale per prodotti alimentari e non, sia per monodose che per confezioni multiple.

La sua struttura a sbalzo e la facile accessibilità le permettono di contraddistinguersi, così come per i principi di sanificabilità, semplicità di manutenzione e sicurezza per i quali è stata concepita.



DATI TECNICI "GSP 45 EVO"	
prestazioni	fino a 150 conf/min
dimensioni prodotto	larghezza: 20-200 mm altezza: 1-100 mm lunghezza: 50-600 mm
dimensioni bobina	fascia max 520mm diametro esterno 350 mm diametro interno 68-75 mm
materiale d'incarto	film termosaldanti film accoppiati film saldanti a freddo polietilene
dimensione macchina	lunghezza: 3200 mm larghezza: 890 mm altezza: 1800mm
peso	500 Kg



DATI TECNICI "GSP 55 EVO"	
prestazioni	fino a 200 conf/min
dimensioni prodotto	larghezza: 10-250 mm altezza: 1-120 mm lunghezza: 60-600 mm
dimensioni bobina	fascia max 520-720-920 mm diametro esterno 350 mm diametro interno 68-75 mm
materiale d'incarto	film termosaldanti film accoppiati film saldanti a freddo polietilene
dimensione macchina	lunghezza: 3520 mm larghezza: 1130 mm altezza: 1600mm
peso	750 Kg

GOLDTAPE 50 - 34 - 346R

Nastratrici semiautomatiche auto-dimensionanti, che sigillano con nastro autoadesivo le falde inferiori e superiori di scatole in cartone di tipo americano. La struttura della macchina è in lamiera d'acciaio piegata, verniciata e rivettata. La macchina è provvista di protezioni anti-infortunistiche collegate con micro di sicurezza. L'avanzamento della scatola avviene mediante due cinghie laterali, o sopra e sotto, con incorporato un pianetto di ingresso di centratura e contenimento scatola, comandate da un unico motore. Questa soluzione garantisce la massima uniformità di scorrimento, con un perfetto allineamento delle falde e quindi una sigillatura ottimale, che viene effettuata dalle performanti teste nastranti modello TU.



DATI TECNICI	GT34	GT50	GT346R
Peso	160 Kg	280 Kg	180 Kg
Teste nastranti	TU2	TU2	TU3
Velocità di trasferimento scatola	24 metri al minuto	24 metri al minuto	24 metri al minuto
Alimentazione elettrica	3-Fase, 400 V / 50 Hz 0.4 kW (monofase su richiesta)	3-Fase, 400 V / 50 Hz 0.4 kW (monofase su richiesta)	3-Fase, 400 V / 50 Hz 0.4 kW (monofase su richiesta)
Temperatura di esercizio	Da +5°C fino a +35°C	Da +5°C fino a +35°C	Da +5°C fino a +35°C
Livello protezione elettrica	IP 55	IP 55	IP 55
Potenza installata	0.22 Kw	0.3 Kw	0.22 Kw
Consumo aria	8 nl	8 nl	6 nl

GOLDTAPE 50R

Nastratrice autodimensionante che sigilla con nastro autoadesivo la parte superiore ed inferiore delle scatole di tipo americano a formato variabile. Nel ciclo di lavoro automatico la scatola arriva da una linea automatica con le falde inferiori piegate e superiori piegate. Una volta che arriva alla macchina la scatola attiva i micro che fanno dimensionare la macchina sulla dimensione della scatola, che durante il passaggio nella nastratrice viene nastrata sopra e sotto simultaneamente.

DATI TECNICI "50R"	
Peso	280 Kg
Teste nastranti	TU2
Velocità di trasferimento scatola	24 metri al minuto
Alimentazione elettrica	3-Fase, 400 V / 50 Hz 0.4 kW (monofase su richiesta)
Temperatura di esercizio	Da +5°C fino a +35°C
Livello protezione elettrica	IP 55
Potenza installata	0.3 Kw
Consumo aria	8 nl



GOLDTAPE 56F

Nastratrice automatica a dimensionamento manuale con chiudifalde. Ripiega automaticamente le quattro falde superiori e sigilla con nastro autoadesivo la parte superiore ed inferiore di lotti di scatole a formato fisso americano. Le regolazioni sono facili e rapide. Da impiegarsi su linee completamente automatiche, non presidiate da operatori.

DATI TECNICI "56F"	
Peso	270 Kg
Teste nastranti	TU2
Velocità di trasferimento scatola	30 metri al minuto
Alimentazione elettrica	3-Fase, 400 V / 50 Hz 0.4 kW (monofase su richiesta)
Temperatura di esercizio	Da +5°C fino a +35°C
Livello protezione elettrica	IP 55
Potenza installata	0.25 Kw
Consumo aria	2,5 nl



GOLDFLEX 056

Macchina semi-automatica per la formatura di cartoni di tipo americano con la funzione di ripiegare le quattro falde inferiori e sostenerle durante le operazioni di riempimento da parte di un operatore. La scatola viene inserita inclinata facendo pressione verso il basso per ripiegare le falde anteriore e posteriore, successivamente viene spinta in avanti per azionare i chiudifalde laterali tramite il comando pneumatico e mantenere chiuso il fondo, agevolando le operazioni di riempimento. Una volta terminato, l'operatore chiuderà manualmente le quattro falde superiori e accompagnerà la scatola alla stazione di sigillatura, operazione facilitata dallo scorrimento della stessa sul piano a rulli. Il GOLDFLEX 056 abbinato ad una nastratrice ed una rulliera in uscita costituisce una linea d'imballo semiautomatica, compatta e produttiva.

DATI TECNICI "056"	
Peso	102 Kg
Dimensioni cartoni da formare	L da 140 a 650 mm - W da 100 a 510 mm - H da 100 a 510 mm
Produzione oraria	600/800 pz.
Temperatura di utilizzo	Da + 5° C a + 35° C
Dimensioni macchina in pianta	LxW: 1220x820 mm
Consumo aria per ciclo	2,1 nl
Alimentazione aria compressa	6 bar
Altezza piano lavoro	650 mm

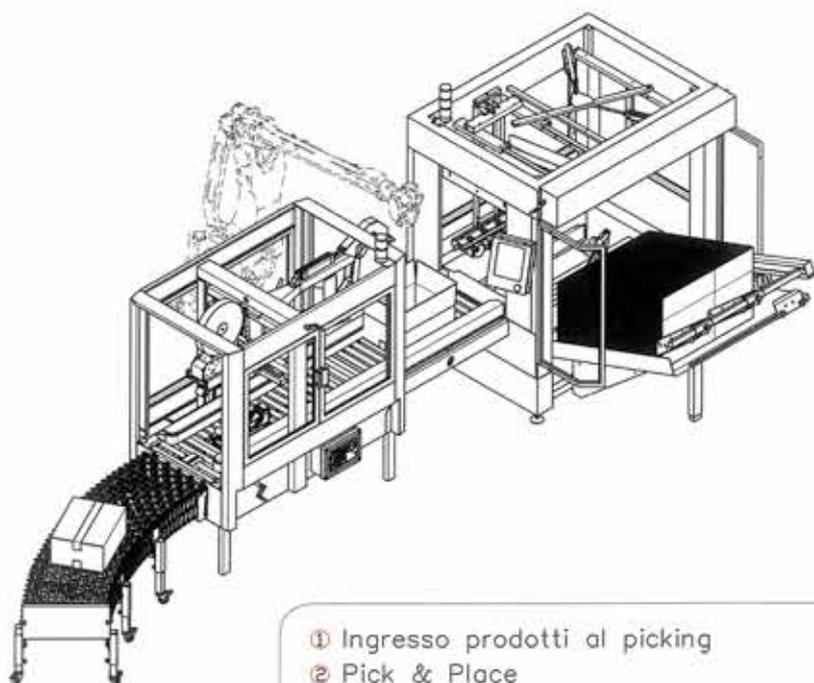


GOLDFLEX 56

GOLDFLEX 56/58 forma automaticamente il fondo dei cartoni di tipo americano, per lotti di uguale formato, ripiegandone le quattro falde inferiori. La formatura del fondo viene effettuata nella più completa affidabilità grazie al perfetto sincronismo dei leverismi (movimenti) di chiusura. Una testa di presa con ventose, azionata da un gruppo Venturi, preleva la scatola dal magazzino laterale trattenendola durante l'apertura, che avviene mediante un sistema a contrasto. Con l'applicazione di un sistema appositamente studiato è possibile anche la formatura di scatole a base quadrata. Dopo la formatura la scatola viene chiusa con nastro autoadesivo o hot melt mediante una sigillatrice per fondo cartoni GOLDTAPE 50B ed è così predisposta per l'invio ad una linea di riempimento manuale o mediante robot Pick & Place. La forma compatta di GOLDFLEX permette un facile inserimento in linee già esistenti e consente l'ottimizzazione degli spazi utili. Tutte le macchine Elena Marchetti TM rispettano le normative CE e sono interamente costruite in Italia.

DATI TECNICI "56"	
Peso	515 kg GF56 - 565 kg GF58
Alimentazione elettrica	Trifase 400 V / 50 Hz 0.4kW
Temperatura di utilizzo	Da +5°C fino a +35°C
Rumorosità max	78 db
Alimentazione pneumatica	6 bar, 22 nl per ciclo
Protezione elettrica	IP 54
Altezza piano di lavoro	650 mm
Produzione	600-900 scatole/h
Capacità magazzino standard	1000 mm (circa 100/110 scatole)





Linea automatica

- ① Ingresso prodotti al picking
- ② Pick & Place
- ③ Trasporto scatole piene
- ④ Nastratrice chiudifalde
- ⑤ Rulliera retrattile esistente
- ⑥ Nastro con lettore barcode e tampone arresto
- ⑦ Rulliera trasporto scatole vuote con gruppi pneumatici
- ⑧ Formatore scatole americane
- ⑨ Gruppo scarto piade senza etichetta
- ⑩ Quadro linea generale





markem·imaje

MARCATORI PER IMBALLAGGI PRIMARI

SERIE 9000

La Serie 9000 è dotata di tutte le caratteristiche necessarie in ambienti produttivi difficili, dalle funzioni generali, fino alle applicazioni più specifiche, come una marcatura a forte contrasto e di elevate prestazioni.

Materiali di consumo

Progettati per stampare su ogni tipo di supporto e per le applicazioni dalle più semplici alle più complesse (alimentare, sterilizzazione, essiccazione UV, marcatura delle uova, ecc.); a base alcool, acqua, privi di chetone e MEK; ampia gamma di colori.

Substrati

Materie plastiche, vetro, metallo, cartone e direttamente sugli alimenti.

Mercati

Alimentare, bevande, industria cosmetica e prodotti d'igiene, materiale elettrico ed elettronico, cavi, tubi e profilati.



SERIE SmartDate

La Serie SmartDate fornisce un'elevata qualità di stampa su imballaggi morbidi, fogli di alluminio ed etichette, per operazioni di stampa sia di tipo continuo che intermittente, sia alle più alte velocità di stampa, che a velocità soggette a accelerazione e decelerazione. Dispone di diverse funzioni di risparmio nastro.

Materiali di consumo

Una gamma completa di nastri a trasferimento termico di alta qualità, omologata per le teste di stampa "flat edge" e "near edge".

Substrati

Imballaggi morbidi quali pellicole, buste, barchette, astucci, sacchetti, imballaggi sotto vuoto o etichette.

Mercati

Alimentare e industria meccanica.



SERIE 7000

La Serie 7000 è stata pensata per le velocità di stampa elevate su un'area di stampa ampia e in ambienti difficili, in particolare quelli che richiedono una marcatura a più teste. Realizza codici perfetti con un forte contrasto e può effettuare simultaneamente marcature e incisioni.

Materiali di consumo

Filtri polvere per gli estrattori di fumo.

Substrati

Materie plastiche, vetro, metallo verniciato e cartone.

Mercati

Alimentare, bevande, industria cosmetica, igiene e parafarmacia.





SERIE 2200

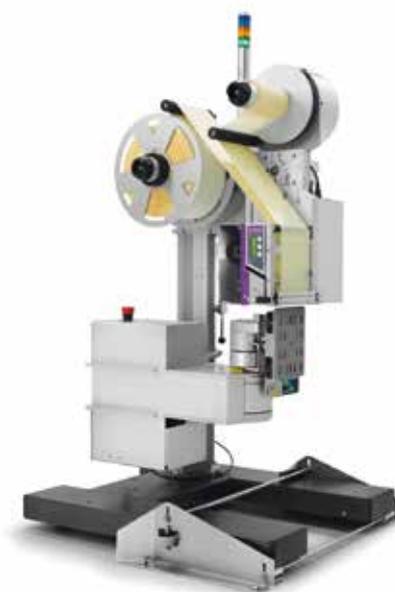
La Serie 2200 è il risultato di un concetto che ha dimostrato di poter fornire affidabilità, efficienza e facilità di utilizzo. Offre un' ampia gamma di applicazioni intercambiabili (a pistone, wipe, ad aria pulsata e angolare) ottimizzazione degli interventi degli operatori e velocità di applicazione senza pari

Materiali di consumo

Un'ampia scelta di nastri a trasferimento termico di alta qualità, omologati per le teste di stampa "flat edge" e "near edge". Le nostre etichette e i nastri garantiscono qualità di stampa e durata della testa di stampa.

Substrati

Confezioni a cartone ondulato.



MARCATORI 5400 - 5800

I marcatori 5400 e 5800 stampano codici e loghi. I loro inchiostri a resina termoplastica Touch Dry® sono senza solvente e rispettano l'ambiente. Le marcature asciugano all'istante senza mai sbavare né sbiadire e sono leggibili al 100%. Il marcatore 5600 a getto d'inchiostro liquido ad alta risoluzione offre un costo stampa molto competitivo e una opacità superiore.

Materiali di consumo

La tecnologia Touch Dry® è solida a temperatura ambiente, gli inchiostri liquidi sono disponibili a base alcool, etilacetato e acqua, in un'ampia gamma di colori.

Substrati

Colli di cartone, barchette e pellicole per imballaggio.



SALDATORE DA BANCO

La saldatrice sigilla buste e sacchetti in plastica con spessori fino a 0,40 mm (400 micron totali)*. Ideali per tutti i tipi di buste e sacchetti in plastica (PE, PPL).

*Il dato si riferisce ad una media calcolata su un campione non omogeneo. Lo spessore saldabile può variare in base alla composizione della busta

DATI TECNICI "SALDATORE DA BANCO"	
Lunghezza saldatrice	20-30-40 cm
Larghezza saldatura	2 mm
Alimentazione elettrica	220 V



SALDATORE BARRA CALDA A PEDALE H 400

Ideale per buste di grande spessore, accoppiati in alluminio o carta, coestrusi, sacchetti. Saldatura con doppia barra saldante zigrinata a temperatura costante. Dotata di piano d'appoggio. Permette di lavorare con tutte e due le mani, stando seduti

DATI TECNICI "SALDATORE H 400"	
Lunghezza saldatura	400 mm
Doppia barra calda	
Regolazione della temperatura	fino a 300°
Larghezza saldatura	da 12,5 mm, con saldatura zigrinata
Alimentazione elettrica	220V
Dim. esterne	36 x 45 x h 90 cm
Altezza al piano di saldatura	82 cm



SALDATORE IN CONTINUO VERTICALE INOX + STAMPATORE

Sistema di stampa che permette di marcare, a più righe la data, il numero del lotto, la scadenza, il nome dell'azienda ecc.. La marcatura avviene per stampa a caldo con inchiostro a rapida asciugatura per un risultato molto visibile e versatile.

DATI TECNICI "SALDATORE IN CONTINUO VERTICALE INOX"	
Larghezza di saldatura	10 mm
Regolazione della temperatura	fino a 300°
Velocità di trascinamento variabile	fino a 12 m/min
Portata massima	kg 5
Altezza massima sacchetto	50 cm minimo 26 cm
Alimentazione elettrica	220 V 500 W
Peso	kg 35
CARATTERISTICHE DI STAMPA:	
Larghezza massima di stampa	circa 7 cm
Altezza massima di stampa	circa 1 cm
Numero di caratteri per riga	circa 20
Numero righe per ogni stampa	2
Grandezza singolo carattere	circa 4x3 mm



SYSTEM PACKAGING



System Packaging srl
viale Epipoli, 240 - Siracusa
tel: 0931 744662
fax: 0931 745590
e-mail: info@systempackaging.it
www.systempackaging.it

Distributore esclusivo:



markem·imaje

