

XP650 ARX-T



Alimentazione elettrica	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
Potenza elettrica	38000 W
Pressione aria	6 Bar
Aria richiesta	14,5 NI/p*
Massima produzione fino a	25 ppm**
Altezza massima prodotto	380 mm
Dimensione massima bobina film	650 x Ø 400 mm
Altezza piano di lavoro	1045 - 1205 mm
Dimensioni macchina	6715 x 3355 mm
	h 2150 - 2310 mm
Peso netto macchina	2640 Kg
Film consigliato: LDPE	25 - 80 µ

- Fardellatrici automatiche a lancio di film con ingresso a 90°
- Portelle di protezione scorrevoli con dispositivo di decelerazione
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Dispositivo inserimento vassoio:
 - prelevamento con sfogliatore pneumatico
 - magazzino cartoni 300 pz
 - dimensione cartone min 200x120 mm max 650x450 mm
 - dimensione vassoio min 150x60 mm max 500x320 mm
 - dimensione aletta vassoio min 30 mm max 80 mm
 - spessore cartone min 2,5 mm max 3,5 mm
 - trasporto cartone motorizzato, autocentrante, controllato da inverter e encoder
 - inserimento cartone sotto il pacco di tipo meccanico controllato da inverter e encoder, sincronizzato elettronicamente con l'arrivo dei prodotti
 - sistema applicazione colla a caldo
- Modalità di lavoro: solo film o film + vassoio
- Tunnel bicamera
- Nastro ingresso a 90° a velocità variabile controllato da inverter
- Macchina disponibile con lato operatore sinistro o destro
- File in ingresso: 1, 2, 3
- Fotocellule presenza prodotto, ostruzione ingresso, separazione, avvolgimento film, ostruzione uscita tunnel e accumulo uscita, incluse
- Guide ingresso regolabili
- Spintore motorizzato controllato da servomotore brushless
- Separatore a catena controllato da inverter ed encoder
- Sbobinatore inferiore motorizzato controllato da inverter e potenziometro
- Mandrino porta bobina con bloccaggio pneumatico
- Saldatore manuale bobine
- Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
- Ciclo di taglio intermittente
- Svolgimento film controllato da servomotore brushless
- Avvolgimento pacco controllato da servomotore brushless
- Autoconfigurazione separazione d'avvolgimento pacco
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da inverter e encoder
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Scala metrica per centraggio bobine
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da inverter
- Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
- Tappeto tunnel con barre in fibra di vetro (brevetto SMI in concessione d'uso)
- Sistema di raffreddamento del forno
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
 - interfaccia operatore rotante tramite Panel PC e monitor Touch screen a colori 7" wide
 - PLC
 - inverter con lettura encoder integrata
 - moduli di comando IN/OUT
- Possibilità di memorizzare sino a 50 cicli di lavoro differenti
- 4.0 industry compliant
- Certificazione CE